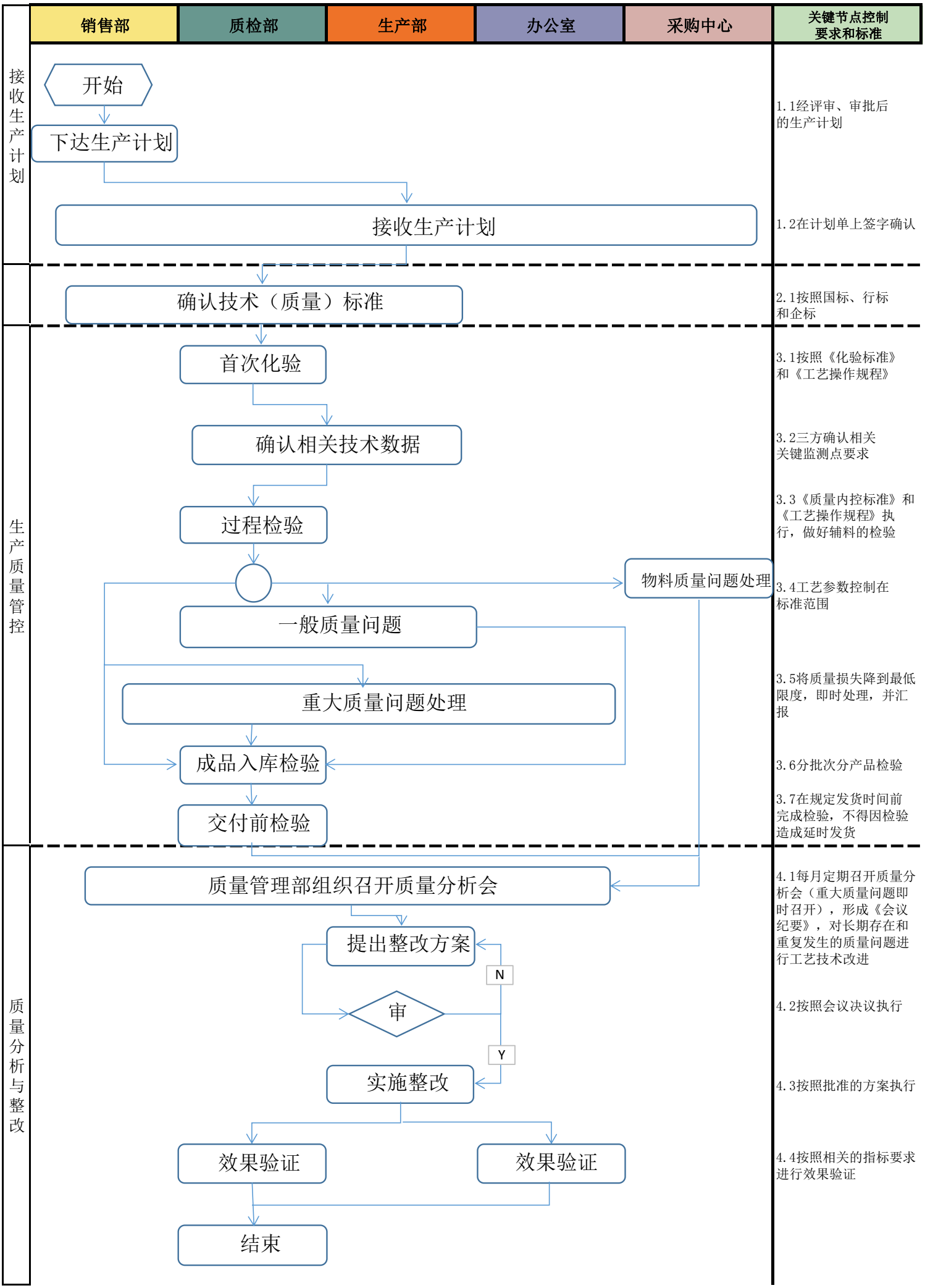
# 生产质量管控流程


销售部
质检部
生产部
办公室
采购中心
关键节点控制要求和标准
接收生产计划
开始
下达生产计划
接收生产计划
1.1经评审、审批后的生产计划
1.2在计划单上签字确认
确认技术（质量）标准
2.1按照国标、行标和企标
生产质量管控
首次化验
确认相关技术数据
过程检验
物料质量问题处理
一般质量问题
重大质量问题处理
成品入库检验
交付前检验
3.1按照《化验标准》和《工艺操作规程》
3.2三方确认相关关键监测点要求
3.3《质量内控标准》和《工艺操作规程》执行，做好辅料的检验
3.4工艺参数控制在标准范围
3.5将质量损失降到最低限度，即时处理，并汇报
3.6分批次分产品检验
3.7在规定发货时间前完成检验，不得因检验造成延时发货
质量分析与整改
质量管理部组织召开质量分析会
提出整改方案
N
审
Y
实施整改
效果验证
效果验证
结束
4.1每月定期召开质量分析会（重大质量问题即时召开），形成《会议纪要》，对长期存在和重复发生的质量问题进行工艺技术改进
4.2按照会议决议执行
4.3按照批准的方案执行
4.4按照相关的指标要求进行效果验证